

Rapidez, eficiência e flexibilidade

A tecnologia de envase da SIG Combibloc



SIG Combibloc

3	Rapidez, eficiência e flexibilidade
4/5	Velocidade não exclui flexibilidade
6/7	Tornando a produção flexível e com excelente relação custo-benefício
8/9	Envasado com qualidade
10/11	Bem envasado
12/13	Flexibilidade em toda a linha
14/15	Conheça os formatos
16	Eficiência do começo ao fim
17	Excelência em serviços de pós-venda
18/19	Contato



Rapidez, eficiência e flexibilidade

Uma das mais notáveis características da tecnologia de envase da SIG Combibloc é sua incomparável flexibilidade. Isso contribuiu de forma decisiva para a empresa se tornar uma das líderes mundiais no fornecimento de embalagens cartonadas e máquinas de envase para alimentos e bebidas.

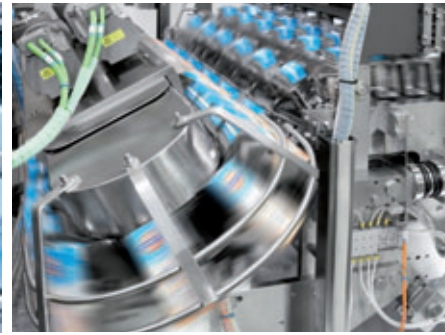
Trabalhamos para criar tecnologias inovadoras, que permitam aos nossos clientes responder com rapidez às evoluções de mercado. E sabemos que só podemos alcançar esse resultado com máquinas mais eficientes, econômicas e flexíveis. No serviço de pós-venda, oferecemos treinamentos para garantir que nossos clientes tirem o máximo proveito da nossa tecnologia de envase, sem deixar de lado a assistência técnica permanente.

Com o desenvolvimento das máquinas de última geração, aumentamos a velocidade das linhas, e isso se traduz em maior produtividade no dia-a-dia da sua planta. Podemos afirmar que o sistema integrado da SIG Combibloc melhora a performance e a qualidade das linhas de produção, dando uma valiosa contribuição para assegurar o sucesso do seu negócio. Nossas máquinas de envase em operação em todo o mundo são uma prova inequívoca da nossa *expertise*.

Nas páginas seguintes, você encontrará tudo o que precisa saber sobre os principais benefícios oferecidos pela nossa tecnologia.



Com o desenvolvimento de máquinas de envase de alta velocidade, a SIG Combibloc atende à demanda por rapidez e maior produtividade – mantendo as já conhecidas qualidade e flexibilidade.



Velocidade não exclui flexibilidade

Quando se trata de envasar bebidas e alimentos líquidos em embalagens cartonadas assépticas, as máquinas de envase da SIG Combibloc são imbatíveis em termos de velocidade, com uma capacidade de até 9.000 embalagens de grande volume (1.500 e 2.000ml) por hora.

20% a mais para embalagens de tamanho médio

Com a introdução de *servo drivers*, as máquinas de alta velocidade CFA312, CFA512 e CFA812, para embalagens de tamanho médio (500 a 1.100ml), podem chegar a uma produção de até 12.000 embalagens cartonadas por hora – um incremento de 20% em relação aos modelos antigos.

Duplicando a produção de embalagens pequenas

Em relação às embalagens de tamanho pequeno (de 125ml a 350ml), as máquinas de envase de alta velocidade CFA124 – para *combiblocMini* – e CFA724 – para *combiblocSmall* – duplicaram a capacidade, de 12.000 embalagens por hora para 24.000. Isso só foi possível com o uso de novos *servo drivers*, aliados ao envase em seis *tracks*, em vez dos quatro utilizados anteriormente.

Cada máquina de envase necessita de apenas um *downstream*, por isso a produtividade é duplicada, enquanto os requisitos de mão-de-obra e espaço permanecem praticamente os mesmos. Para você, cliente, isso significa uma importante redução nos custos operacionais e em investimentos por capacidade instalada (1.000 unidades).

Envase de alta velocidade – rápido, eficiente e flexível

A produtividade excepcional das máquinas de alta velocidade, combinada com a possibilidade de trocar rapidamente de volume, é imbatível. Com apenas alguns simples ajustes, via monitor *touch screen*, em apenas dez minutos o equipamento pode ser ajustado ao novo volume. Isso significa uma economia de tempo considerável e um processo produtivo sem sobressaltos, além do melhor aproveitamento da capacidade da máquina. Com a CFA812, é rápido e fácil alterar o formato entre *combiblocMidi* e *combifitMidi*.

Essa combinação de alta velocidade e eficiência oferece vantagens competitivas cruciais, proporcionando ao cliente um significativo aumento de produtividade, ao mesmo tempo em que mantém a alta qualidade do produto.

A flexibilidade é crucial para que o cliente possa responder às novas exigências do mercado, mantendo, ao mesmo tempo, uma excelente relação custo-benefício. Com a tecnologia de envase flexível da SIG Combibloc, as inovações podem se colocadas em prática com rapidez.



Tornando a produção flexível e com excelente relação custo-benefício

Mudanças de formato em tempo recorde

As embalagens cartonadas *combibloc* e *combifit* podem ser envasadas em uma mesma máquina da SIG Combibloc porque o processo de envase é idêntico para os dois formatos. A única diferença são os *sleeves* usados, que possuem padrões específicos de dobras, os quais vão determinar a forma final de cada embalagem. Geralmente, a mudança da *combibloc* para a *combifit* correspondente pode ser realizada em dez minutos. Não há necessidade de troca de peças nas máquinas, o que garante um processo produtivo sem interrupções e o máximo aproveitamento da capacidade de cada equipamento. Depois que o alimento foi envasado e a embalagem selada, ela segue para o aplicador de tampa, onde também será moldado o formato *combifit*.

Alteração de volume num piscar de olhos

A flexibilidade das máquinas de envase não se restringe apenas aos formatos. Com os mesmos dez minutos, é possível iniciar o envase em outro volume. Tudo isso sem a necessidade de reesterilizar o equipamento, o que representa maior produtividade.

Mudança de formato sem interrupção do processo

Para produzir embalagens de designs diferentes, basta inserir os respectivos *sleeves* no alimentador – o que, como já foi dito, pode ser feito sem interrupções no processo e perdas. Essa flexibilidade representa a opção mais simples e rápida de envasar produtos em diferentes modelos de embalagens, o que permite, por sua vez, conseguir o visual adequado para cada público-alvo e canal de distribuição, inclusive para diferentes marcas.



Flexibilidade de envase para qualquer tipo de produto

Em todo o mundo, os fabricantes de alimentos encaram o desafio de desenvolver conceitos de produtos que ofereçam valor agregado ao consumidor. Essas inovações possibilitam à indústria de alimentos maximizar sua lucratividade.

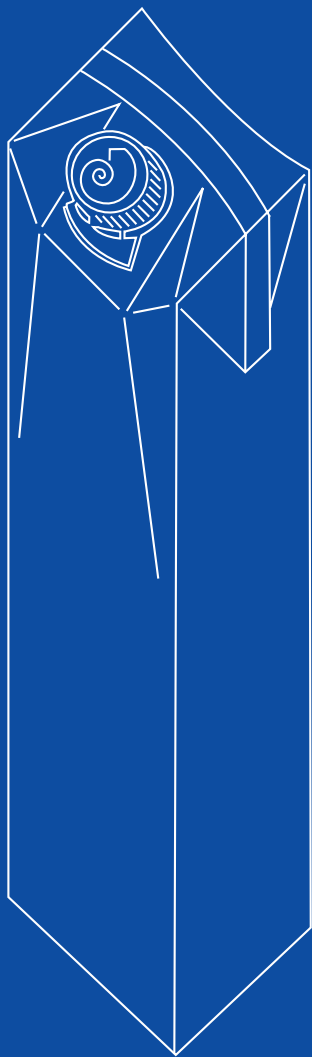
As máquinas de envase da SIG Combibloc são extremamente flexíveis. Elas podem envasar de forma asséptica alimentos líquidos, de alta viscosidade e com pedaços (como sopas, molhos e atomatados), isso porque as embalagens são seladas acima do nível de produto.

O envase flexível das máquinas da SIG Combibloc também abre caminho para bebidas inovadoras, que contenham, por exemplo, pedaços de frutas ou grãos de cereais. Esses novos conceitos são apenas algumas das possibilidades de produtos com valor agregado.

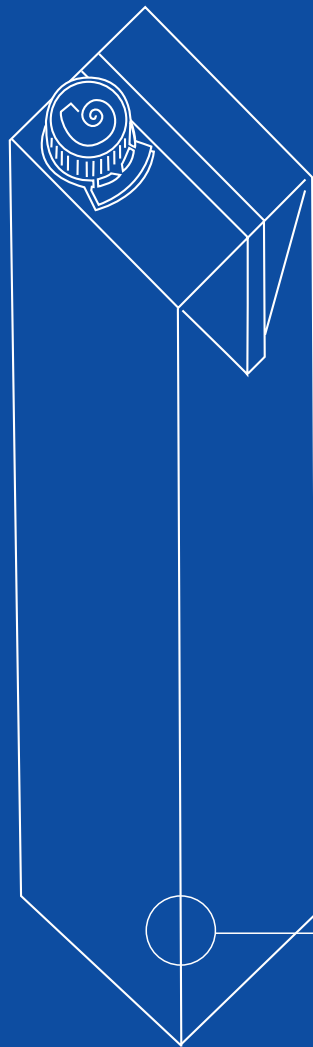
Seja para o lançamento de conceitos de produtos totalmente inéditos, seja no refinamento de fórmulas existentes, conquistar novos mercados é algo que está ao seu alcance.

Perfeitamente preparado para o futuro

A flexibilidade de envase da SIG Combibloc não aumenta apenas a eficiência no dia-a-dia da produção. Ela também possibilita planejar o futuro dos negócios com segurança. Investir na tecnologia SIG Combibloc significa liberdade para escolher dentre uma variedade de opções para expansão ou alteração dos formatos e volumes das embalagens. Essa incomparável flexibilidade garante um processo de produção sem sobressaltos, o melhor aproveitamento possível da capacidade das máquinas e uma diminuição nos requisitos de mão-de-obra e espaço.



combifit



combibloc



Papel cartão

Revestimento externo de polietileno

Revestimento intermediário de polietileno

Alumínio

Revestimentos internos de polietileno

Impressão



Vinco e corte



Dobra e solda



Sleeves prontos para entrega



As bordas estáveis garantem a boa forma da embalagem.



A solda longitudinal oferece mais segurança asséptica.



Dentro das embalagens cartonadas da SIG Combibloc, os produtos estão protegidos de agentes externos como luz, oxigênio e odores. Assim, o alimento pode ser armazenado, mantendo sua qualidade por longos períodos.



Envasado com qualidade

Proteção ideal: a composição da estrutura do cartão

As embalagens *combibloc* e *combifit* são compostas de celulose, polietileno e alumínio. Cada material desempenha um importante papel na proteção do produto envasado. As camadas internas de polietileno atuam como uma barreira a líquidos, enquanto a camada externa protege contra a umidade do ambiente. O papel é responsável pela estrutura da embalagem, garantindo estabilidade. Já o alumínio protege o alimento de odores externos e da luz, além de impedir a entrada de oxigênio, que degrada as vitaminas. Isso significa que as embalagens cartonadas da SIG Combibloc são especialmente adequadas para envasar sucos enriquecidos com vitaminas.

Para lácteos, também é importante ter a melhor proteção possível contra os efeitos da luz, que destrói a vitamina B natural desses alimentos. Tanto na *combibloc* quanto na *combifit*, os produtos envasados retêm seus valiosos nutrientes, além da cor e sabor. Após o uso, a embalagem cartonada pode ser reciclada.

Fechamento perfeito: o sistema de sleeves

O sistema de *sleeves* da SIG Combibloc atende aos mais altos padrões de qualidade. Nas nossas fábricas, o material da embalagem é laminado, impresso, cortado e selado longitudinalmente, formando o *sleeve*. Isso assegura que o produto envasado na embalagem cartonada não entra em contato com nenhuma superfície ou extremidade sem revestimento, o que proporciona mais segurança.

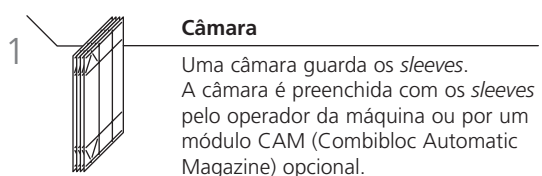
Em comparação com os concorrentes, a tecnologia da SIG Combibloc elimina a necessidade de uma estação de selagem. Isso simplifica o processo de envase, minimiza perdas de embalagens, tempo e energia no controle de qualidade.

Na planta do cliente, os *sleeves* têm suas bases inferiores seladas; em seguida, o interior das embalagens pré-formadas é esterilizado com H_2O_2 , seguindo para a zona asséptica do equipamento. Lá o alimento, já esterilizado, é envasado e, finalmente, o topo é selado por ultra-som acima do nível do produto – e não através dele. Isso evita que partículas fiquem presas na linha de selagem, o que possibilita o envase de produtos viscosos e/ou com pedaços. Depois de terminado o processo de envase, a tampa escolhida pode ser aplicada, sem afetar a segurança asséptica do produto.

Precisas, confiáveis e fáceis de operar: as máquinas da SIG Combibloc fazem o seu produto chegar rapidamente ao mercado, envasado com perfeição.



Bem envasado



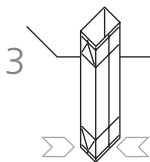
Câmara

Uma câmara guarda os *sleeves*. A câmara é preenchida com os *sleeves* pelo operador da máquina ou por um módulo CAM (Combibloc Automatic Magazine) opcional.



Extração e abertura dos *sleeves*

Cada *sleeve* é extraído por um mecanismo de sucção, aberto e colocado num mandril. Isso garante que ele estará na posição correta para o processo de selagem da base.



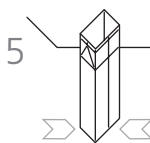
Selagem da base

Em duas etapas, jatos de ar quente iniciam a selagem da base.



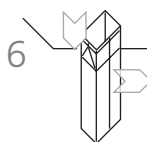
Dobra da base

Enquanto o mandril transporta a embalagem, a base é dobrada.



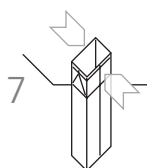
Prensagem da base

O mandril e o disco de prensagem da base concluem o processo. Esse sistema exclusivo confere à embalagem uma base côncava típica e patenteada, que garante maior estabilidade.



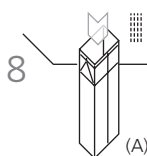
Estação de transferência

A embalagem é retirada do mandril e colocada na esteira de transporte.



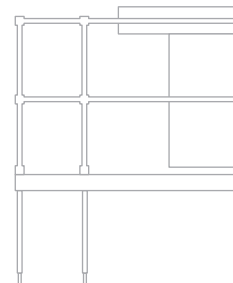
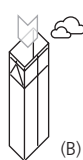
Pré-dobra do topo

Neste momento é realizada uma pré-dobra no topo da embalagem.



Zona asséptica

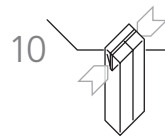
Ao entrar na zona asséptica da máquina, a embalagem sofre três diferentes processos: (A) Esterilização – uma mistura aquecida de peróxido de hidrogênio e ar é injetada dentro da embalagem. A quantidade de H_2O_2 é calculada por um módulo específico da máquina. (B) Secagem – o ar estéril é aquecido eletricamente e injetado dentro da embalagem para evaporar o resíduo de H_2O_2 , que rapidamente se decompõe em partículas de oxigênio e água. (C) Envase – nesse momento, o alimento é envasado em duas etapas. O processo de envase é controlado por um medidor de fluxo eletrônico, o que garante a precisão do volume de cada embalagem.





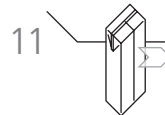
Selagem do topo

A solda por ultra-som é feita acima do nível de envase. O espaço vazio entre o produto e o topo da embalagem pode ser ajustado com o auxílio de injeção de vapor.



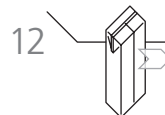
Formação do topo

Nesta etapa, acontece a dobra das abas da embalagem. A camada de polietileno das abas triangulares é aquecida com ar quente. A partir de então, são dobradas e soldadas.



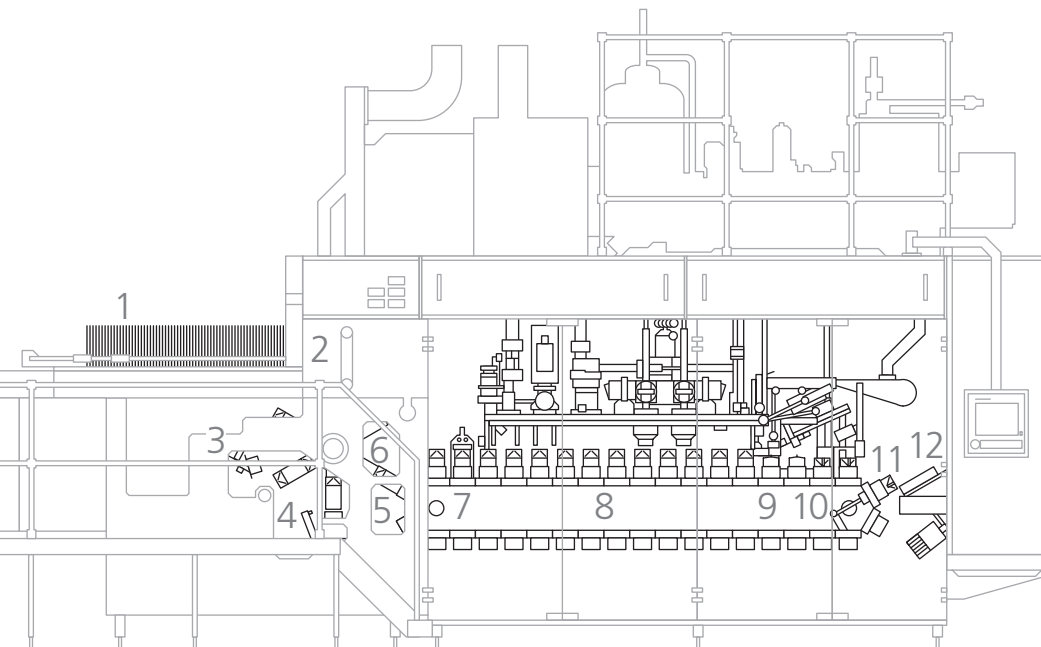
Estação de transporte

A embalagem cartonada é ejetada, colocada de pé e transportada para a estação de saída.

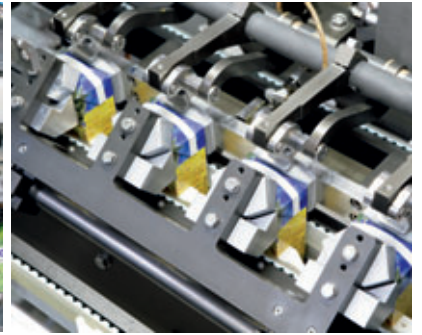


Estação de saída

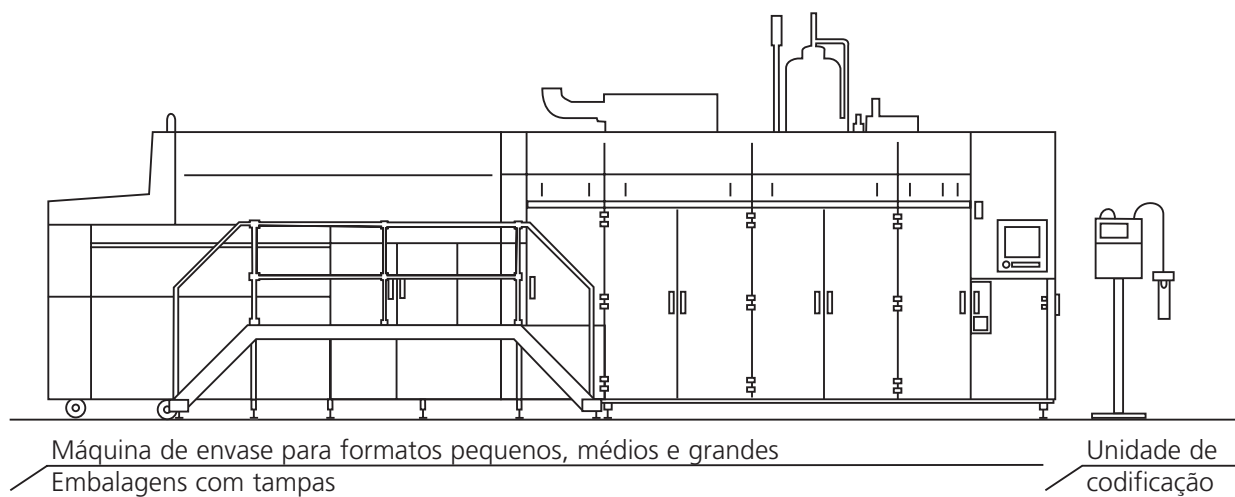
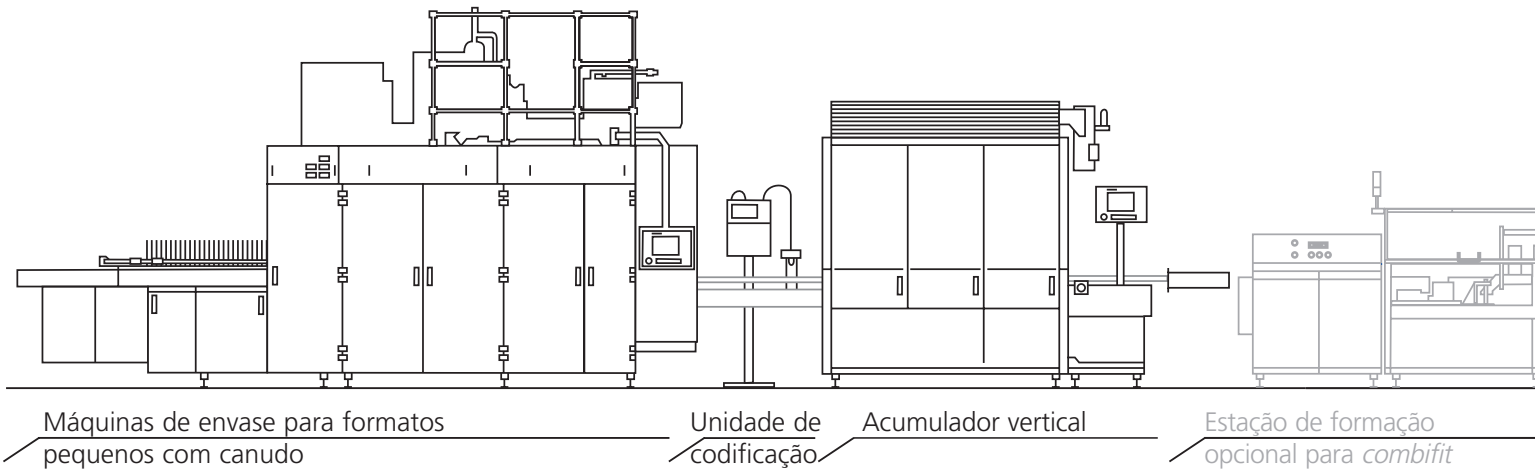
A embalagem sai da máquina de envase pela esteira, que pode ser direcionada tanto para o lado esquerdo como direito da máquina.

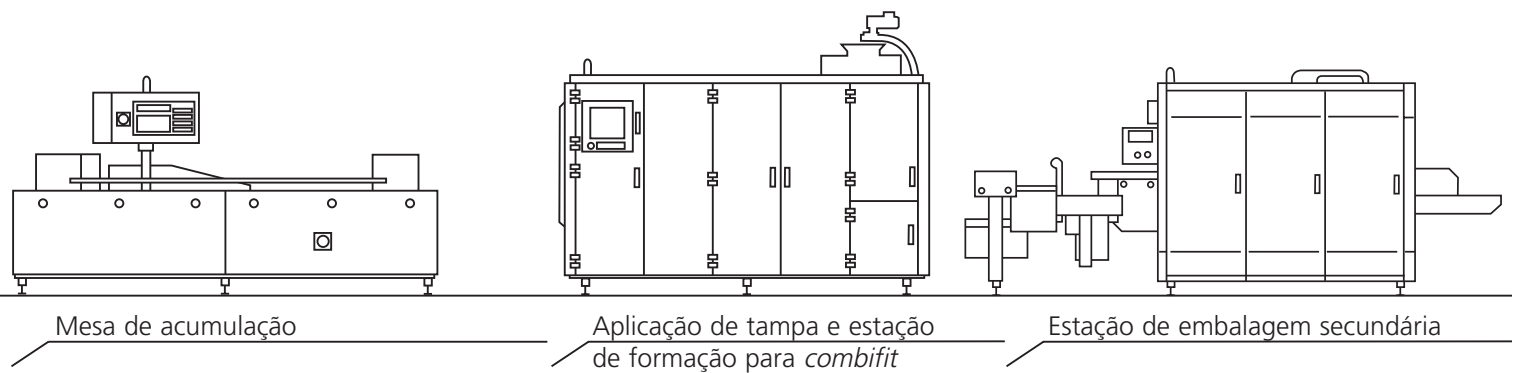
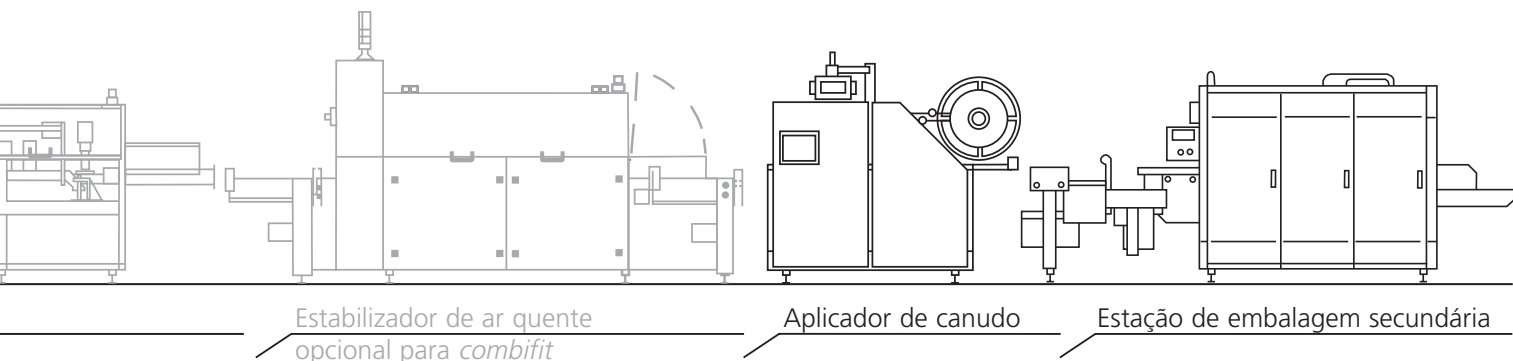



As embalagens *combibloc* e *combifit* são envasadas na mesma máquina. A diferença é que a *combifit* passa adicionalmente na estação de moldagem do aplicador de tampas.


















Flexibilidade em toda a linha





<i>combiblocMini</i>	 125 ml	 150 ml	 200 ml	 250 ml																
<i>combifitMini</i>		 150 ml	 200 ml	 250 ml																
<i>combiblocSmall</i>		 150 ml	 200 ml	 250 ml	 300 ml	 330 ml	 350 ml													
<i>combifitSmall</i>			 200 ml	 250 ml	 300 ml	 330 ml	 350 ml													
<i>combiblocCompact</i>			 200 ml	 250 ml	 300 ml		 350 ml	 375 ml	 400 ml	 500 ml										
<i>combiblocStandard</i>																				 500 ml
<i>combiblocSlimline</i>																				 500 ml
<i>combiblocMidi</i>																				 500 ml
<i>combifitMidi</i>																				 500 ml
<i>combiblocPremium</i>																				 500 ml
<i>combifitPremium</i>																				 500 ml
<i>combiblocMagnum</i>																				
<i>combifitMagnum</i>																				
<i>combiblocMaxi</i>																				

Outros volumes e tamanhos específicos sob encomenda.

			Máquina de envase	Área da base	Quantidade	Produção por hora
			CFA 112-32 CFA 124-36	51x37mm	4 6	12.000 24.000
			CFA 712-32 CFA 724-36	63x40mm	4 6	12.000 24.000
			CFA 612-32	76x47,5mm	4	12.000
			CFA 512-32	95x63mm	4	12.000
750 ml	1.000 ml	1.100 ml				
			CFA 312-32	90x59mm	4	12.000
	1.000 ml					
						
750 ml	1.000 ml					
			CFA 810-32 CFA 812-35	72x70mm	4 4	10.000 12.000
750 ml	1.000 ml					
						
750 ml	1.000 ml					
			CFA 209-32	70x61mm	3	9.000
750 ml	1.000 ml					
						
		1.500 ml				
			CFA 909-32	95x70mm	3	9.000
		1.500 ml				
			CFA 406-32	114x74mm	2	6.000
		2.000 ml				

A SIG Combibloc tem expertise em todas as etapas do processo de envase asséptico. Os componentes da linha são desenvolvidos para trabalhar em perfeita sincronia, do início ao fim, com uma excelente relação custo-benefício.



Eficiente do começo ao fim

Envolvimento desde o início

Você é o grande beneficiário da nossa *expertise* e experiência. Do planejamento estratégico e de projeto, passando por orientação sobre os equipamentos e treinamento, até a manutenção das máquinas de envase, nós oferecemos um serviço completo aos nossos clientes.

Trabalhando com parceiros, a SIG Combibloc participa da definição dos equipamentos de processo. Dessa forma, garante-se que todos os componentes do sistema, desde a preparação, passando pela esterilização/pasteurização, até o envase, vão funcionar em perfeita harmonia. Outros serviços à disposição dos clientes são a escolha da área de instalação na planta, definição do cronograma do projeto (com requisitos de pessoal) e consultoria de *downstream*. Nosso trabalho não se encerra com as primeiras embalagens saindo da linha de produção, mas segue para que o sistema opere continuamente e sem interrupções.

Em sintonia perfeita

Além das máquinas de envase, nosso sistema inclui aplicadores de tampas e a estação de formação das embalagens *combifit*. Garantimos a integração de todos os equipamentos da linha de produção, envase e embalagem secundária. Assim, asseguramos altos níveis de produtividade, mantendo reduzidos índices de perdas.

A tecnologia de envase da SIG Combibloc é toda controlada por computadores, via um monitor *touch-screen* com interface Windows. Isso significa que um único técnico pode operar até duas máquinas de envase simultaneamente, o que representa uma considerável economia de custos com mão-de-obra.

Tudo o que você precisa saber de imediato, com o software ECS

Para que você veja rapidamente como suas máquinas estão operando, as linhas de envase são equipadas com o Sistema de Controle de Eficiência (ECS). Desenvolvido pela SIG Combibloc, esse software monitora, controla e avalia todos os dados de produção importantes para o desempenho do processo de envase, ajudando a reduzir as paradas ao mínimo e proporcionando uma melhoria contínua da produtividade. Os volumes de produção e a eficiência dos equipamentos são constantemente monitorados.

Para manter o processo de envase funcionando perfeitamente, oferecemos treinamento técnico para os seus funcionários – afinal, mão-de-obra bem qualificada torna sua empresa mais competitiva. Com esse serviço, damos mais uma contribuição para o seu sucesso.



Excelência em serviços de pós-venda

Profissional e de confiança

Os técnicos da SIG Combibloc estão sempre disponíveis quando nossos clientes precisam. Dessa forma, garantimos tranquilidade e uma produção sem longas interrupções.

Instalação, serviço técnico, bem como manutenção *in loco*, são partes do nosso pacote integral de serviços. Utilizando o conceito de manutenção preventiva, os técnicos da SIG Combibloc aproveitam o tempo ocioso das máquinas para realizar tarefas rotineiras de manutenção. Isso é fundamental para evitar paradas durante o processo de produção. Em todo o mundo, mais de 500 engenheiros qualificados da SIG Combibloc prestam serviços a nossos clientes.

O aprimoramento contínuo da tecnologia, realizado pelo departamento de pesquisa e desenvolvimento, e o monitoramento constante da qualidade expressam o alto padrão que a companhia busca sempre alcançar. A presença constante de um técnico da SIG Combibloc dentro das fábricas de nossos clientes garante o máximo de produtividade.

Aprendendo na prática. Nosso programa de treinamento

Mão-de-obra qualificada é essencial para que a produção ocorra sem interrupção. Por isso a SIG Combibloc dá grande valor ao treinamento, tanto para os seus técnicos quanto para os funcionários dos clientes, nas áreas de segurança alimentar e qualidade.

Em todo o mundo, instrutores especialmente preparados oferecem treinamento prático e teórico para trabalhar com as máquinas de envase e aplicadores de tampa. Cursos são realizados nos centros de treinamento em Linnich (Alemanha), Rayong (Tailândia) e Riyadh (Arábia Saudita) e também podem ser oferecidos sob medida dentro da sua empresa.

Os programas de treinamento podem ser básicos ou de atualização. Nos centros de treinamento, a SIG Combibloc disponibiliza linhas completas de envase, de todos os modelos, para uso dos funcionários em curso. Também são dados treinamentos em engenharia mecânica e eletrônica, inspeção de embalagem e tecnologia asséptica.

Trabalhando com mais eficiência para o sucesso de longo prazo

O resultado do treinamento profissional dos funcionários pode ser visto no dia-a-dia. A expertise adquirida ao longo dos cursos garante a máxima produtividade da linha, ou seja, alta qualidade de produto, baixos custos de manutenção, perdas reduzidas de embalagens e paradas mínimas das máquinas.

Se você quer saber o que o sistema completo da SIG Combibloc pode fazer por sua empresa, mande-nos um e-mail. Ou, melhor ainda, ligue para a gente!



Contato

África do Sul

responsável também pelo atendimento:
África subsaariana.

SIG Combibloc Obeikan
Savannah Office Park
Cycad Building 9&10,
Cnr Rugby&Haak Street,
Weltersredenpark, 1724 Johannesburg
South Africa
T +27 11 6792854
F +27 11 3883391
info.cbob@sig.biz

Alemanha

SIG Combibloc GmbH
Rurstraße 58,
52441 Linnich, Germany
T +49 2462 79 25 37
F +49 2462 79 17 2537
info@sigcombibloc.com

SIG Combibloc Systems GmbH

Jagenbergstraße 1,
41468 Neuss, Germany
T +49 2131 318 0
F +49 2131 318 144
info@sigcombibloc.com

Arábia Saudita

responsável também pelo
atendimento: Iêmen.

SIG Combibloc Obeikan
Obeikan Commercial Center,
3rd Floor, Prince Sultan Road,
P.O. Box 41010, Jeddah 21521,
Kingdom of Saudi Arabia
T +966 2 6927018
F +966 2 6926901
info.cbob@sig.biz

SIG Combibloc Obeikan
Riyadh Industrial Area
P.O. Box 355023, 11383 Riyadh,
Kingdom of Saudi Arabia
T +966 1 2654188
F +966 1 2654195
info.cbob@sig.biz

Argentina

SIG Combibloc Argentina S.R.L.
Thames 91 piso 1 of. 4 Boulogne,
1609 JUA Buenos Aires,
Argentina
T +54 11 4735 3571
F +54 11 4735 3571
sigcombibloc.arg@sig.biz

Austrália

responsável também pelo atendimento:
Nova Caledônia, Nova Zelândia,
Papua Nova Guiné e Samoa.

Visy Packaging
Maldon Street,
3047 Broadmeadows,
Victoria, Australia
T +61 393010333
F +61 393098014
shane.bowden@visy.com.au

Áustria

responsável também pelo atendimento:
Albânia, Bósnia e Herzegovina,
Croácia, Kosovo, Macedônia,
Sérvia&Montenegro, Eslovênia.

SIG Combibloc GmbH&Co. KG
Industriestrasse 3,
5760 Saalfelden, Austria
T +43 6582 799 0
F +43 6582 799 270
sigcombibloc.at@sig.biz

Bielo-Rússia

SIG Combibloc
Tchervjokova, 4, Wh. 68,
220050 Minsk, Belarus
T +375 172 86 78 94
aveco@mail.ru

Brasil

responsável também pelo
atendimento: Bolívia, Colômbia,
Equador, Peru e Uruguai.

SIG Combibloc do Brasil Ltda.
Av. Chedid Jafet 222, Torre B - Cj.42,
04551-065 São Paulo, Brazil
T +55 11 21 07 67 44
F +55 11 21 07 67 45
sigcombibloc.bra@sig.biz

Bulgária

SIG Combibloc GmbH&Co KG
Escritório responsável Bulgária
Gladston 84, 4002 Plovdiv,
Bulgária
T +359 32 62 22 10
F +359 32 62 70 90
sigcombibloc.bg@sig.biz

Canadá

SIG Combibloc
2425 Matheson Blvd. East, Suite 881,
Mississauga, ON, L4W5K4, Canada
T +1 905 361 2825
F +1 905 361 2610
info.cbna@sig.biz

Chile

SIG Combibloc Chile Ltda.
Augusto Leguia Norte 100 of 309,
Las Condes-Santiago do Chile, Chile
T +56 2 431 0955
F +56 2 431 0675
sigcombibloc.chi@sig.biz

China

responsável também pelo
atendimento: Hong Kong,
Macau, Mongólia.

SIG Combibloc (Suzhou) Co. Ltd.
399, Xinlong Street,
Suzhou Industrial Park,
215126 Suzhou,
Jiangsu Province, China
T +86 512 6283 3111
F +86 512 6283 3222
info.cbcn@sig.biz

SIG Combibloc China Shanghai Office

8/F Leishing International Plaza,
1319 Yan An Xi Lu,
Shanghai, 200050, PRC
T +86 21 6248 0885
F +86 21 6249 9541

SIG Combibloc China
Beijing Office,
Rm 802, CITIC Building, 19,
Jianguomenwai Dajie,
Beijing, 100004, PRC
T +86 10 6530 1860
F +86 10 6508 9049

Coréia

SIG Combibloc Korea Ltd.
5th Floor,
Korean Bible Society Building
1365-16, Seocho 2-dong,
Seocho-gu, Seoul, 137-863,
Korea
T +82-2-2057-9057
F +82-2-2057-2957
info.cbasa@sig.biz

Egito

responsável também pelo
atendimento: Jordânia,
Sudão, Síria, Líbano.

SIG Combibloc Obeikan
2 El Zahaby Square,
Heliopolis Cairo,
Egypt
T +2 02 2415 3473
F +2 02 2415 6579
info.cbob@sig.biz

Emirados Árabes Unidos

responsável também pelo
atendimento: Barein, Kuwait,
Catar, Omã, Paquistão, Índia,
Sri Lanka.

SIG Combibloc Obeikan
(Escritório Central)
Dubai Airport Free Zone,
P.O. Box 54335, Dubai,
United Arab Emirates
T +971 4 299 6262
F +971 4 299 6263
info.cbob@sig.biz

Espanha

responsável também pelo
atendimento: Portugal.

SIG Combibloc, S.A
Calle de Valportillo II, 14, 2º,
28108 Alcobendas-Madrid,
Spain
T +34 91 484 13 30
F +34 91 661 75 54
marketing.spain@sig.biz

Estados Unidos da América

responsável também pelo atendimento: Porto Rico.

SIG Combibloc Inc.
2501 Seaport Drive,
River Front Suite,
Chester, PA 19013,
United States
T +1 610 546 4200
F +1 610 546 4201
info.cbna@sig.biz

França

responsável também pelo atendimento:
Guiana Francesa, Polinésia Francesa,
Territórios Franceses do Sul, Guadalupe,
Martinica, Ilhas Maurício.

SIG Combibloc S.a.r.l.
1 rue d'Anjou,
92604 Asnières Cedex,
France
T +33 1 41 11 42 42
F +33 1 41 11 42 40
marketing.france@sig.biz

Grécia

Europack Industrial Solutions S.A.
27, Ypsilantou Str.,
16675 Glyfada, Athens,
Greece
T +30 210 96 07 102
F +30 210 96 00 590
combibloc@europack.gr

Holanda

responsável também pelo atendimento: Bélgica,
Luxemburgo.

SIG Combibloc B.V.
Amarilstraat 11,
7554 TV Hengelo,
Netherlands
T +31 742 554455
F +31 742 554400
info-cben@sig.biz

Hungria

SIG Combibloc KFT
Árpád krt. 4,
6000 Kecskemét, Hungary
T +36 76 487 041
F +36 76 487 045
sigcombibloc.hu@sig.biz

Indonésia

Escritório de representação (Jakarta)
Ariobimo Sentral Bldg. 7th Floor,
Jl HR Rasuna Said Blok X-2 No. 5,
12950 Jakarta, Indonesia
T +62 21 521 2756
F +62 21 521 2726
info.cbna@sig.biz

Irã

SIG Combibloc Obeikan
Apartment 13, 3rd Floor,
No. 40, Vanak Street,
Teheran, Iran
T +98 21 8877 9488
F +98 21 8879 6823
info.cbob@sig.biz

Israel

Hirshberg Brothers & Co. Machinery Ltd.
P.O. Box 400,
46103 Herzliya, Israel
T +972 9 9521 666
F +972 9 9543 654
ruth@hb.co.il

Itália

SIG Combibloc S.r.l.
Via Varese, 18,
20121 Milão, Italy
T +39 0229 01 40 30
F +39 0229 01 74 62
marketing.italia@sig.biz

Libia

SIG Combibloc Obeikan
Integrated Packaging System IPS
P.O. Box 84035,
Tripoli, Libya
T +218 21 3343034
F +218 21 3334545
info.cbob@sig.biz

Marrocos

SIG Combibloc Obeikan
Serih Maghreb,
Residence Sara,
240, Bd Ghandi 20200,
Casablanca,
Morocco
T +212 22 399 816
F +212 22 941 470
info.cbob@sig.biz

México

responsável também pelo atendimento: Belize, Bermudas,
Ilhas Cayman, República Dominicana,
Guatemala, Nicarágua, Panamá,
Trinidad e Tobago, Turks e Caicos,
Ilhas Virgens.

SIG Combibloc México
Ejercito Nacional No. 418,
Piso 10 Oficinas 1&2,
Col. Chapultepec Morales,
11570 México, D.F., México
T +52 55 52 55 24 87
F +52 55 52 55 25 18
infomexico@sig.biz

Polónia

SIG Combibloc Sp. z o.o.
ul. Bekasow 63/65
02-803 Warsaw,
Poland
T +48 22 644 17 02
F +48 22 644 92 28
cbep@sig.biz

Reino Unido

responsável também pelo atendimento: Irlanda.

SIG Combibloc Ltd.
Blackthorn Way,
Houghton-Le-Spring,
Tyne and Wear, DH4 6JN,
United Kingdom
T +44 191 387 8028
F +44 191 387 8086
info.cbuk@sig.biz

República Tcheca

responsável também pelo atendimento: Eslováquia.

SIG Combibloc s.r.o.
Cihlářská 661,
50311 Hradec Králové,
Czech Republic
T +420 495 800 711
F +420 495 4362 70
sigcombibloc.cz@sig.biz

Romênia

SIG Combibloc S.R.L.
Str. Abrud 84, Sector 1
011317 Bukarest,
Romania
T +40 21 232 1821
F +40 21 232 1861
sigcombibloc.ro@sig.biz

Rússia

SIG Combibloc LLC
ul. Usacheva 33, bl. 2,
119048 Moscow,
Russian Federation
T +7 495 933 02 70/73
F +7 495 933 02 71
sigcombibloc.rus@sig.biz

Suécia

responsável também pelo atendimento: Escandinávia,
Islândia e Báltico.

SIG Combibloc AB
Stortorget 11,
21122 Malmö, Suécia
T +46 40 6270740
F +46 40 6270749
info.sweden@sig.biz

Suíça

responsável também pelo atendimento: República de Malta.

SIG Combibloc (Schweiz) AG
Laufengasse 18,
8212 Neuhausen am Rheinfall,
Switzerland
T +41 52 674 82 60
F +41 52 674 82 50
sales.cbwe-ch@sig.biz

Tailândia

responsável também pelo atendimento:
Brunei, Camboja, Japão, Quiribáti,
Malásia, Ilhas Marshall, Micronésia,
Miamar, Nauru, Ilhas Marianas do Norte,
República de Palau, Ilhas Pitcairn,
Ilhas Salomão, Tonga, Tuvalu, Vanuatu,
Ilhas Wallis e Futuna, Filipinas, Nepal,
Bangladesh, Laos, Butão, Cingapura.

SIG Combibloc Ltd.
(Escritório Central),
Eastern Seaboard Industrial Estate
(Rayong),
33, Moo 4, Highway No. 331,
Amphur Pluakdaeng,
21140 Rayong,
Thailand
T +66 38 954 100
F +66 38 954 104

SIG Combibloc Ltd.
(Escritório de Bancoc)
22 nd Floor, UBC II Building, 591,
Sukhumvit 33, Klongton-Nua,
Wattana, 10110 Bancoc,
Thailand
T +66 2259 9954
F +66 2259 9963
info.cbna@sig.biz

Taiwan

SIG Combibloc Taiwan Ltd.
4F-3, 37, Zhongyang S. Rd.,
Sec. 2, Beitou District 11270,
Taipei, Taiwan R.O.C.
T +886 2 2897 6000
F +886 2 2897 6655
info.cbna@sig.biz

Tunísia

responsável também pelo atendimento: Argélia.

SIG Combibloc Obeikan
Rue du Lac Huron
Immeuble el Yamama – Zeme Etage
1053 Les Berges du Lac, Tunis,
Tunisia
T +216 71 961 576
F +216 71 960 813
info.cbob@sig.biz

Turquia

SIG Combibloc Paketleme
ve Ticaret Ltd. Sti.,
E-5 Üzeri, Kaya Sultan Sokak,
Sarnem Plaza, No: 99/A Kat: 2,
34742 Kozyatagi,
Kadiköy/Istanbul, Turkey
T +90 216 464 2332
F +90 216 464 2335
info.turkey@sig.biz

Ucrânia

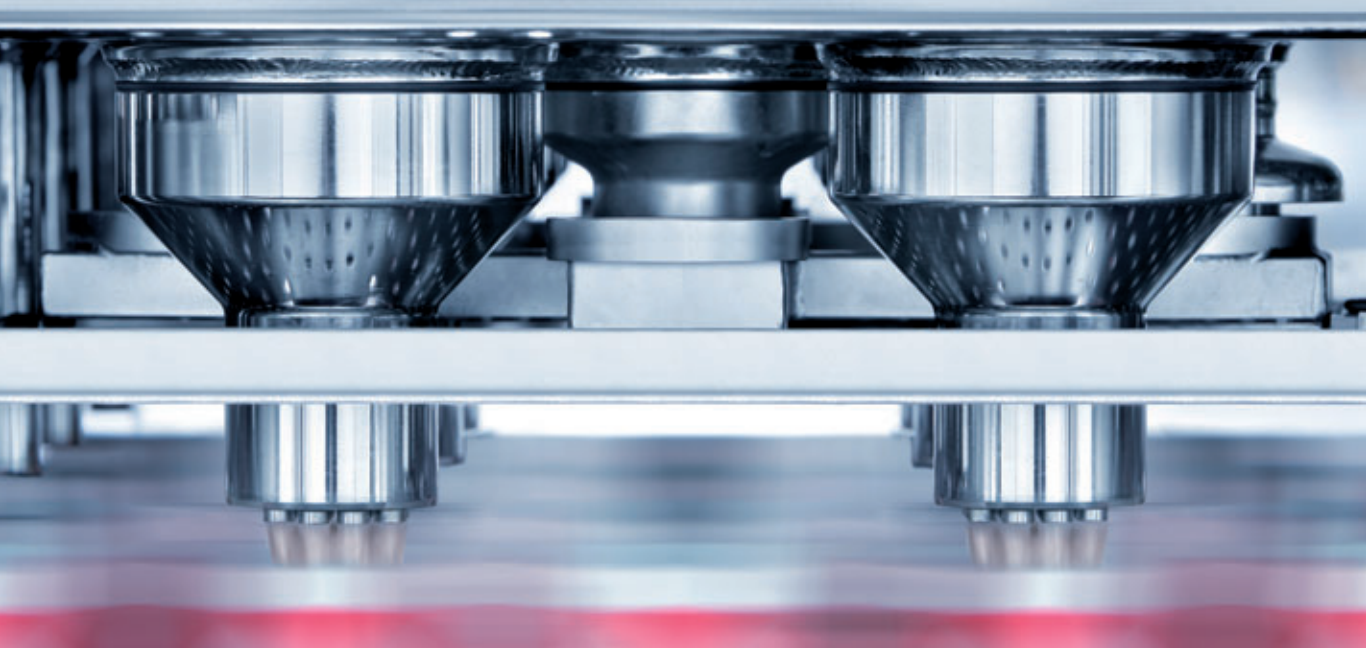
B. Zhitomirskaja, 6 Wh.,
1025 Kiev,
Ukraine
T +38 04 2784002
F +38 04 42784002
carrier@combibloc.kiev.ua

Uzbequistão

SIG Combibloc Uzbekistan
Ak-kurgan, 17/1,
700052 Tashkent,
Uzbekistan
T +998 71 161 2473
F +998 71 161 2473
siguz@tkt.ru

Vietnã

SIG Vietnam Ltd.
Broadway Office Park – F2 -Bldg A,
100 Nguyen Luong Bang Blvd,
Phu My Hung, Tan Phu Ward,
District 7, Ho Chi Minh City,
Vietnam
T +84 8 5 4135 158/159
F +84 8 5 4135 160
info.cbna@sig.biz



FLE 0109 BR

Este material foi impresso em
papel certificado pelo FSC.



www.sig.biz/brasil



SIG Combibloc