



# 全程灵活

SIG康美包 (SIG Combibloc) 综合系统



**SIG Combibloc**  
康美包

3	序言
4/5	纸盒系统和复合纸包装盒结构
6/7	灌装系统和ECS（效率控制系统）
8/9	灌装机
10/11	灌装灵活性
12/13	灌装技术
14/15	规格概览
16	服务
17	培训
18	联系方式



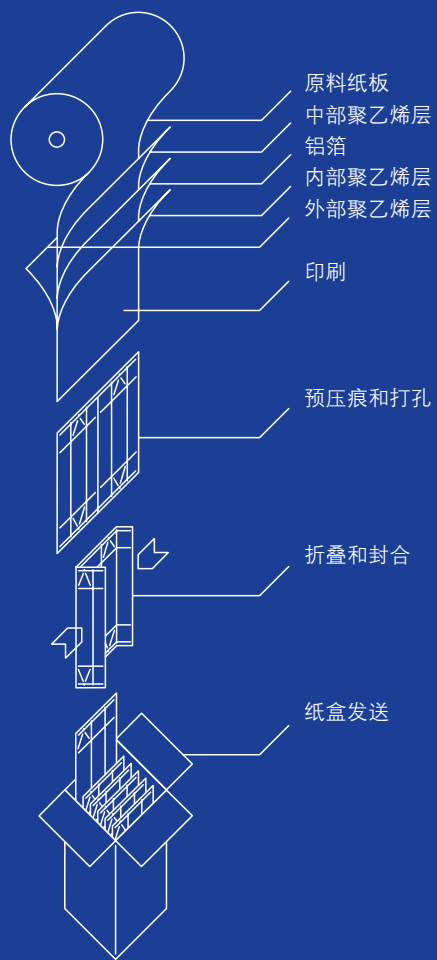
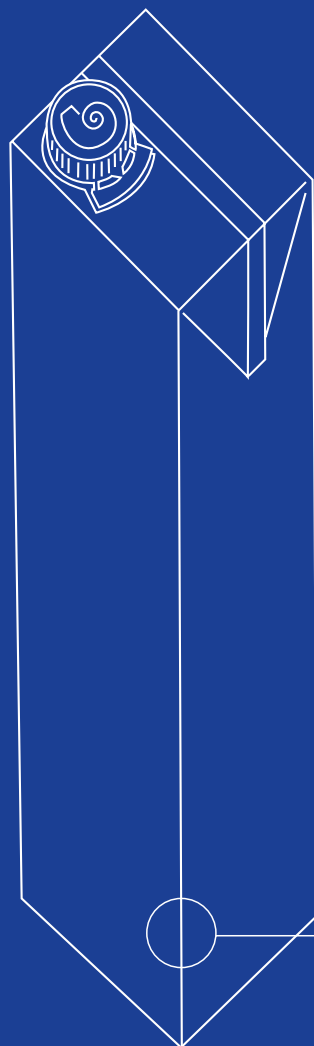
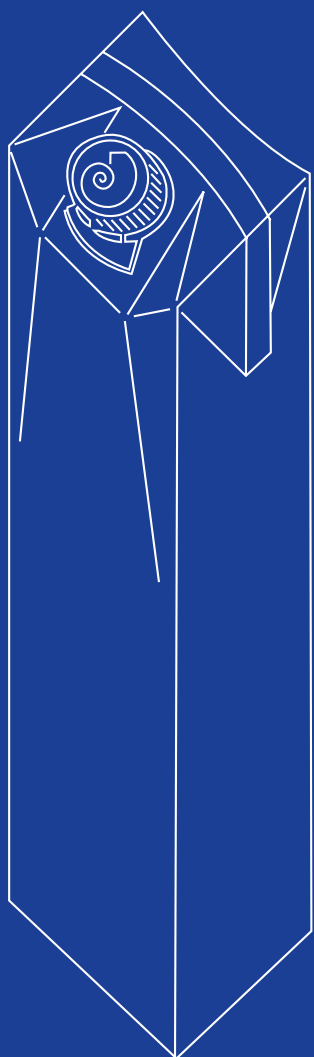
## 快速、安全、高效。

SIG康美包 (SIG Combibloc) 是全球领先的为食品和饮料生产纸盒包装和提供灌装系统的系统供应商之一。康美包纸盒包装能够取得全球瞩目的成功，其原因就是它们明显优于其它类型的包装。包装内含物能得到安全保护并且能长期储存。

鉴于当今市场对灌装机的要求在不断变化，我们引用了创新技术，以保证客户能够根据市场要求对产品开发做出敏捷反应——快速、灵活并且可靠。与此同时，灌装机操作效率就能得到有效提高、并且更经济，使用更灵活。为确保客户能充分运用我们的创新灌装技术，我们还为操作人员提供一系列综合培训服务。如有意外发生，只需一个电话，高效的服务队伍就能立即赶到。SIG康美包 (SIG Combibloc) 综合系统帮助客户提高生产质量和效率，为确保客户的业务成功作出了贡献。

在全世界各个公司中被广泛使用的各类型康美包灌装机——不管是两轨或四轨生产线，125ml还是2000ml规格的，每小时生产所需包装盒量为6000或12000个的，都见证了SIG康美包 (SIG Combibloc) 的成功和高超技术。

以下内容介绍了我公司灌装机的主要优势，可以帮助您和您的公司选择最适合的灌装系统。



结实的边缘确保纸盒总是保持良好形状



纵封保证无菌安全



SIG康美包 (SIG Combibloc) 纸盒包装的产品被安全保护着, 以免受外界光线、氧气和异味等的影响。因此产品能在很长的储存期内保持其高品质。



## 高品质的包装。

### 完美封装。纸盒系统

通过生产全世界数亿计纸盒包装盒, SIG康美包 (SIG Combibloc) 的纸盒系统的价值已经得到了最好的体现, 该系统还符合了最严格的产品质量标准。包材在SIG康美包 (SIG Combibloc) 工厂进行预涂层处理、印刷并裁剪尺寸, 然后通过一个特别折叠的纵缝缝合, 形成一个扁平的纸盒。该过程不仅为灌装操作员节省了一个重要的工作阶段, 同时还保证了产品持久稳定的品质。另外, 灌装操作员也不需要另外一个缝合台。这使得整个灌装流程简单化, 此过程不仅把在质量控制上花费的时间和精力减少到最低程度, 而且显著地降低废品率。扁平的纸盒包材一被运送到灌装操作员那里, 就立刻在灌装机里成型, 然后其底部被缝合。在无菌灌装流程中, 纸盒的内部使用双氧水进行消毒处理。然后已经消毒的产品在一个无菌、无微生物的环境内被灌装进纸盒里。最后纸盒顶部用超声波在液面上完成缝合。这使得缝合处完全密封, 不会接触到内容物。这种缝合技术的特殊之处在于也可使得糊状产品和块状产品灌装到纸盒里。

灌装后包装可以选择不同开启装置。该综合灌装系统确保在整个灌装过程中保持安全和无菌的环境。最后包装成品便可万无一失地进行销售了, 先被运送到销售端, 然后到达消费者手中, 整个过程中至关重要的产品总是得到安全保护。

### 理想的保护

#### 复合纸盒包装结构

康美砖型包 (*combibloc*) 和康美多角包 (*combifit*) 复合纸包装盒结构由三种不同的材料组成: 纸板、聚乙烯和铝。每种材料在保护食品上都起着重要的作用。聚乙烯内层作为液体的阻隔来保护产品, 而外层则隔开潮气。纸板和铝则为包装提供必要的牢固性, 并保护食品免受光照和外部气味的的影响。铝箔层也可防止氧气进入包装, 因为氧气的进入会导致维生素C的降低。有了这三重防护, 所以产品能更长时间地保持其营养价值、天然口味和颜色。这意味着SIG康美包 (SIG Combibloc) 纸盒包装特别适合于包装含维生素的果汁。对于乳制品, 做好有效的避光措施非常重要, 因为光照影响会导致维生素B的流失, 从而使产品变质更快。光照影响也可能导致食品口味的变化。所以, 多亏了有了复合纸包装盒, 其特殊性能和可靠的优质工艺使产品得到安全保护, 免受外部氧气和气味等的影响。最后还要强调说明的是, 75%的SIG康美包 (SIG Combibloc) 包装都是由可再生原材料做成的, 并且完全可以回收利用。



SIG

COMBIBLOC 112

SIG康美包 (SIG Combibloc) 提供一整套技术一流的专业系统。对客户来说，这意味着他们拥有一个各组成部件匹配完美、商业运作效率高的灌装流程。



## 确保每个步骤每次都能顺利进行。

从始至终都高效。

### SIG康美包 (SIG Combibloc) 系统

全世界的客户都非常看重我们的先进技术。SIG康美包 (SIG Combibloc) 完整的专业系统包括灌装机、贴盖机和康美多角包(*combifit*)的成型设备，以及每个产品的最后装箱。灌装系统中的所有组成部分都相互完美配套，互相协作，使客户以最高的效率进行操作。能够确保在整个灌装生产过程中达到较高生产率，并同时保证生产质量、减少废品率。人性化操作是SIG康美包 (SIG Combibloc) 灌装机的最大特点，这使得整个操作过程既简单又直接。因为有带有Windows界面的触摸屏，电脑辅助便捷操作系统，操作人员很快就能识别故障。触摸屏设置在靠近关键流程的部位。这些优点对无菌灌装来说确实大有裨益，在无菌灌装流程中，无菌环境对确保高产品质量来说至关重要。另外，根据灌装机的类型，两台不同的灌装机可以由同一个人操作，因而能够极大地减少人员配置，节省人力资源。

此外，我们还设立了培训中心，中心配有完全正常运转的灌装机，客户的操作人员可以接受实用基础和高级培训，并可进行实地操作。另外我们也提供和其灌装流程相关可靠的专业支持。

只需一眼尽观全局。

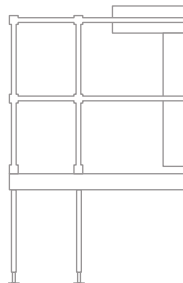
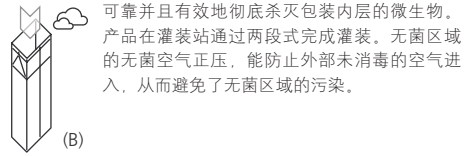
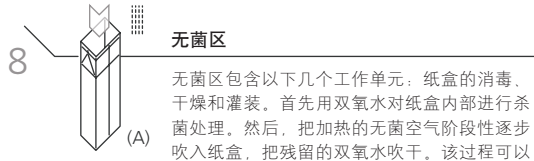
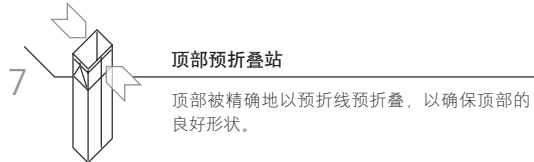
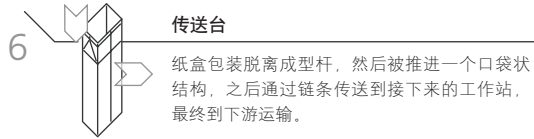
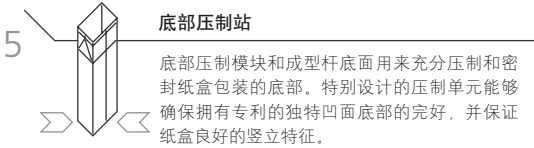
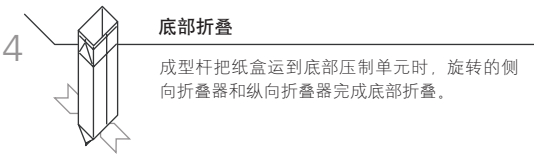
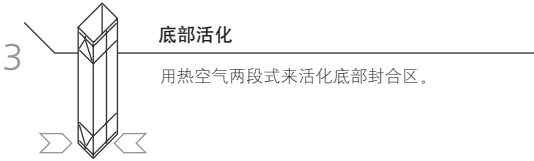
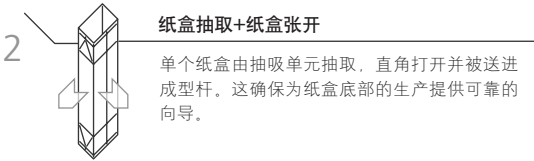
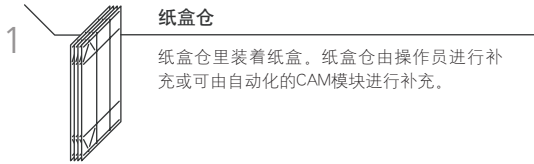
### ECS (效率控制系统) 软件解决方案

灌装设备可配备效率控制系统(ECS)，该系统能让操作员清晰看到机器的运转效率。此软件解决方案由SIG康美包 (SIG Combibloc) 专门研发，用来监测、控制并评估所有相关的生产数据。它能帮助提高整个灌装过程的效率并把停产时间缩到最短。只需要点击几次鼠标，ECS就能提供从所有生产线概观到个别生产线评估的几乎所有主要信息。你也可立刻得到优化系统操作所需的所有细节。这些数据能用来立刻判别灌装系统中的主要弱点；然后可以运用系统化的校正来提高效率。ECS为每一生产线提供数量统计并给出一系列详细数据，包括纸盒使用数量、损失数量以及在生产周期结束时生产了多少可以销售的包装。

精确、可靠并易于操作：SIG康美包 (SIG Combibloc) 灌装机能不遗余力地把您的产品以最佳包装快速并且安全地推向市场进行销售。



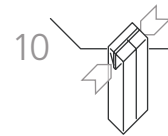
## 优质灌装。





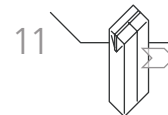
### 通过超声波进行顶部密封

纸盒的顶部用超声波在灌装液面上方进行密封。在超声波封合纸盒之前，先将蒸汽注入纸盒，经过冷却过程后以达到最小顶部空隙。也可选用氮气注入。



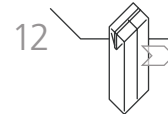
### 顶部成型站

在纸盒顶部三角部位用热空气加热聚乙烯，然后向下折叠纸盒顶部三角部位并把它粘附到纸盒上。



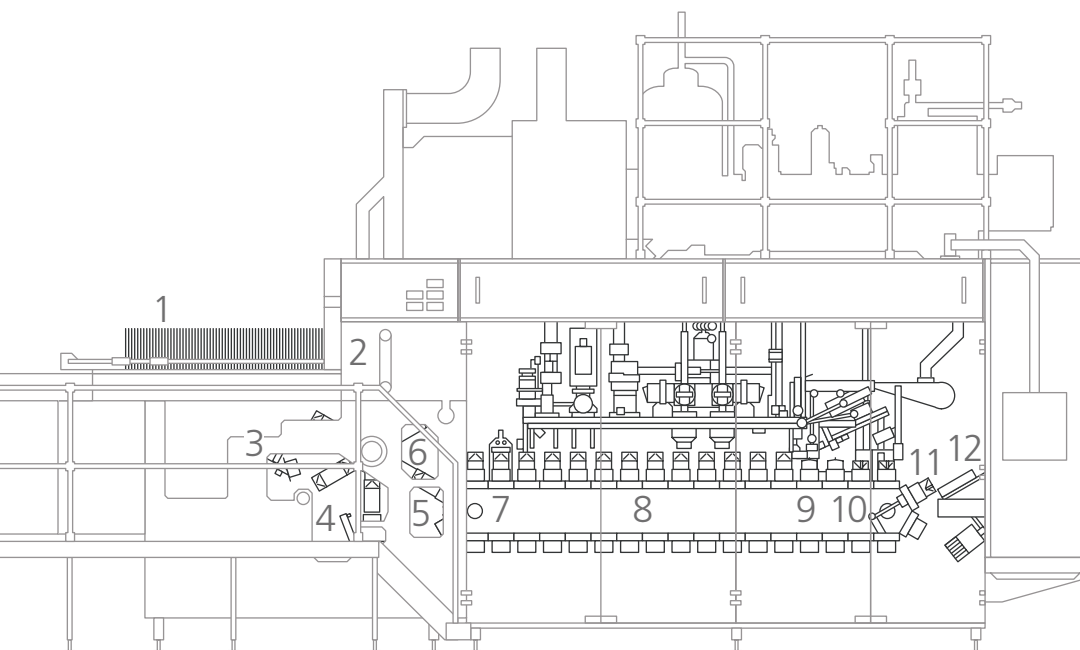
### 分离器 and 脱离装配站

纸盒脱离口袋状结构，直立放置并且被送上下游输送带。



### 下游运输

纸盒从灌装机操作方向的右侧角度离开机器。通过连接的轨道，灌装机与在机器左侧的下游运输系统连接（也可以是右侧）。



能够对当前市场需求做出即时反应一直是一个至关重要的商业优势。在这里，灵活性是最重要的手段之一，它能使您轻松自如地应对缩短的生产周期、更快的产品更新、增加的商业回报预期和持续的成本压力。



## 使生产更灵活、经济效益更高。

### 独特的灵活性。 无以伦比的多元化包装

SIG康美包 (SIG Combibloc) 突出特征之一是其独特的灵活性，这使我们在竞争中脱颖而出，并使公司成为了全球领先的为食品和饮料提供纸盒包装和灌装机的系统供应商之一。SIG康美包 (SIG Combibloc) 提供的包装种类之多无与伦比，另外，就灌装机进行规格和容量的快速更换而言，其灵活性程度也是无可比拟的。这使得每一位客户能在最可能短的时间里完成产品生产计划、市场定位并实现差异化特征。

### 无可比拟的速度。 高效顺畅的生产流程

SIG康美包 (SIG Combibloc) 代表着一触摸按钮开关就能实现的灵活性：在康美砖型包 (combibloc) 和其对应的康美多角包 (combifit) 包装之间进行规格更换，或更换所有康美砖型包 (combibloc) 和康美多角包 (combifit) 的不同容量都能在最短时间内完成。规格改变只需要简单两步就能完成：首先，在预驱动阶段进行机械化设置，之后调整预驱动单元，然后拉杆再一次锁闭。最后，在灌装机和贴盖机的触摸显示屏上输入新规格。

同样，容量也能通过对灌装机进行一两次调整进行改变。首先，把新的包装纸盒放进纸盒仓。然后，打开调整旋钮，并锁到新的高度。现在所有需要做的事情是松开在链条部分的调节旋钮并把它设置到新的高度。最后，在灌装机和贴盖机的触摸显示屏上输入新的容量值。

如果灌装机备有自动送纸盒系统，该纸盒仓的单元也需要重新调整。这非常简单：只要放开拉杆，用曲柄杆调整高度，拉杆就会重新锁定。

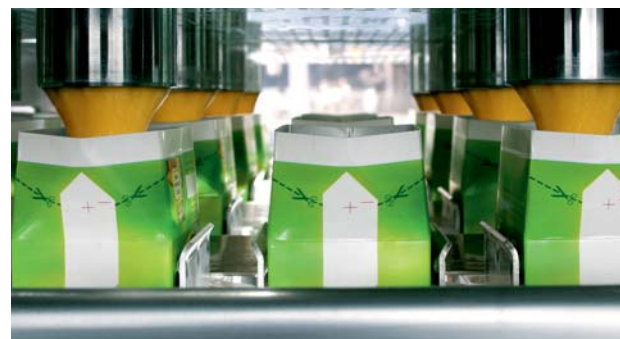
用SIG康美包 (SIG Combibloc) 灌装机进行设计改变也很容易。您所需做的只需把包装纸盒从纸盒仓上移开，插进新的纸盒。这种包装改变能在不中断生产过程的情况下进行，没有任何浪费。如果发生意外短期中断，因为有缓冲和储藏系统，事实上依然不会产生浪费。



### 独特的灵活性。

#### 产品种类繁多

SIG康美包 (SIG Combibloc) 因为其灌装灵活性，因而应用广泛，此外可靠的纸盒系统能把产品浪费降到最低。独特的灌装灵活性使得机器能够被用来灌装从液体到块状食品的多种产品。灌装大小为15毫米的固体块状物体也能很容易处理。实际上，个别纤维最长可以为40毫米，固体块状的比例可以高达50%。使用独特的两段式灌装技术，灵活程度可以大大增加，覆盖大范围的灌装产品。该技术允许两种不同性质、不同粘性和块状大小的食品被灌装放入同一包装里。在同台机器内改变灌装内容物也容易，因为灌装头能很容易地更换。

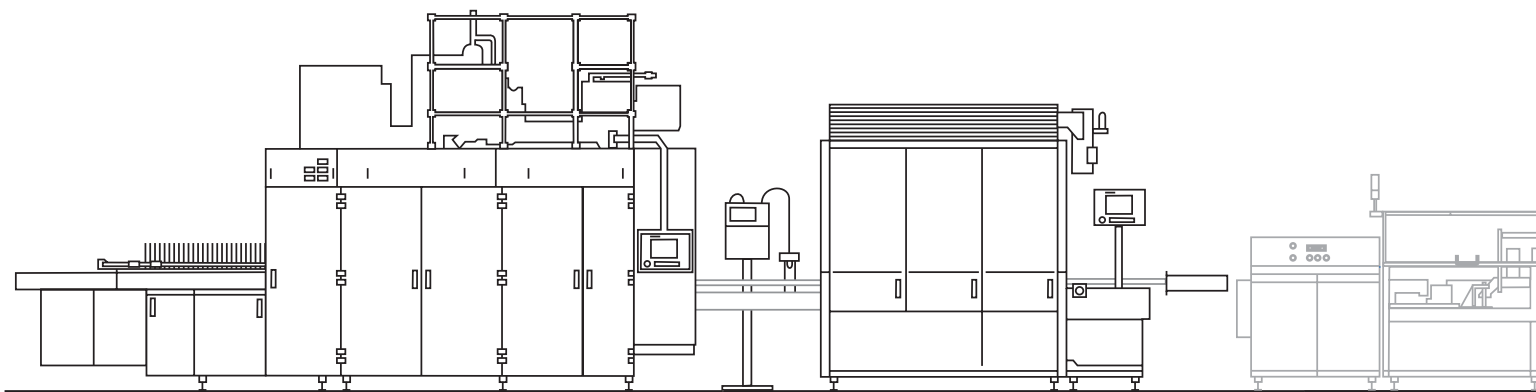
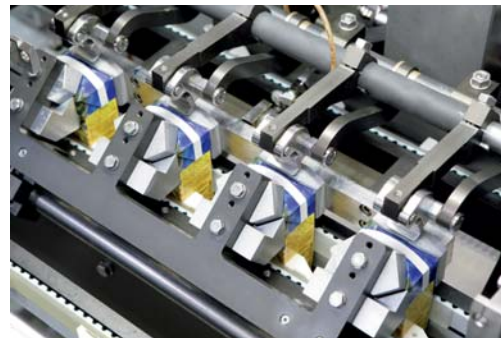


### 一种可靠的投资。

#### 面向未来

选用灵活灌装的SIG康美包 (SIG Combibloc) 系统不仅可提高您当前的生产灵活性和效率，同时也给您公司未来的计划安全性带来了好处。一次性的投资使得您能自由地从一系列选项中选择扩大或修改您的包装规格和容量。

另外，一台机器可以灌装两种规格或多达七种不同容量的包装。这种独特的灵活性保证了生产的顺利进行、机器性能的最佳使用以及精简的生产空间和人员配置。

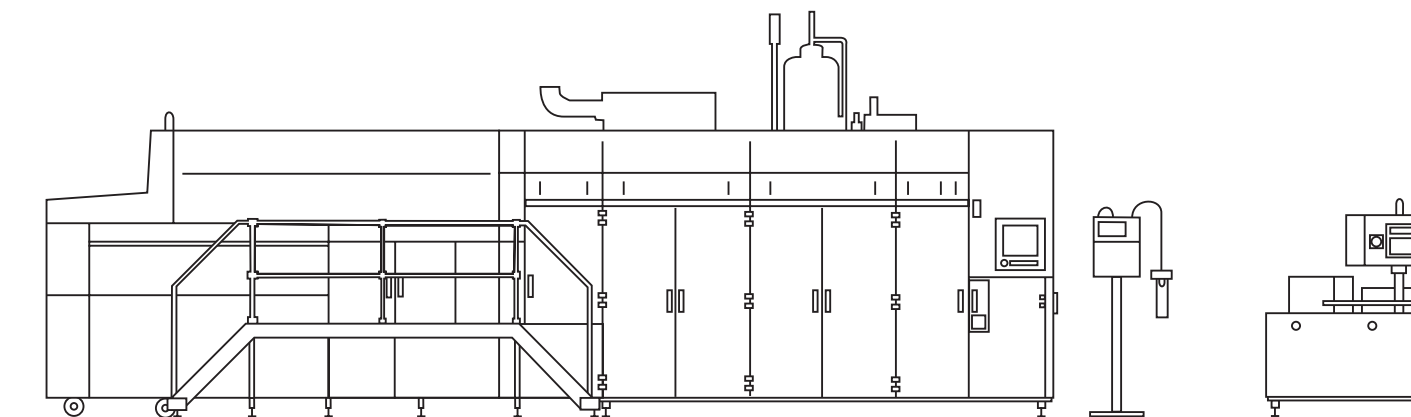


灌装机——小规格  
带有吸管

喷码机

缓冲储藏单元

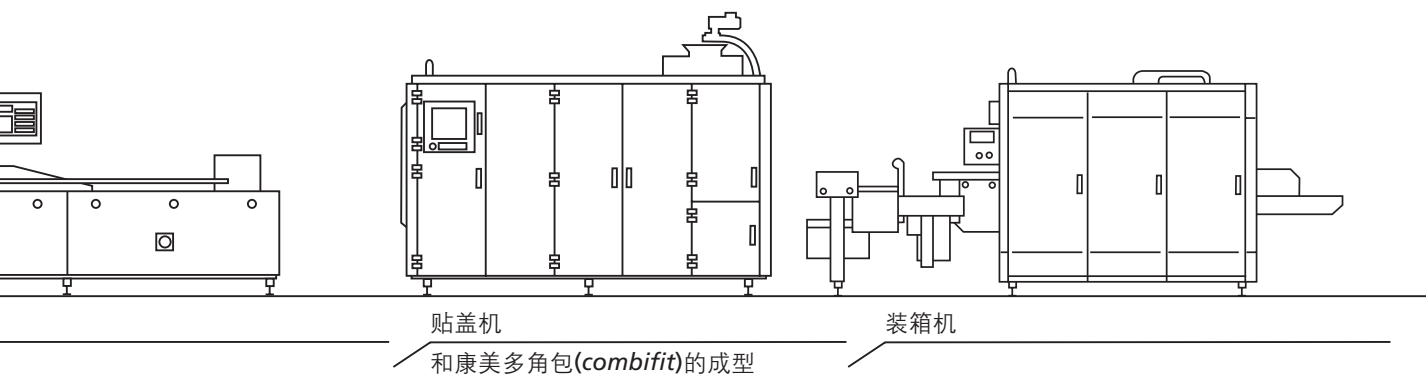
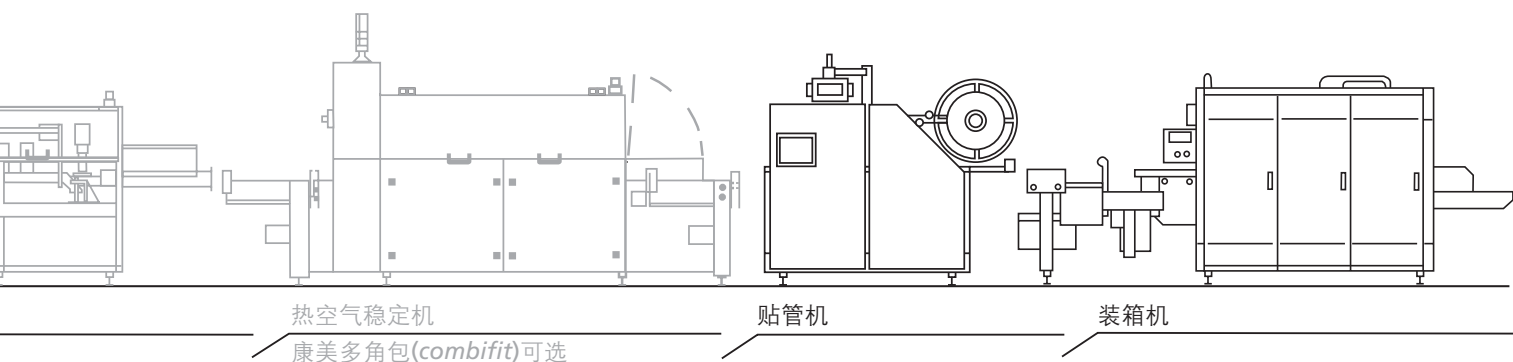
成型站  
康美多角包(combifit)可选


















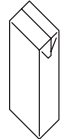
灌装机——小型、中型和大型规格  
带有开盖

喷码机

缓冲平台

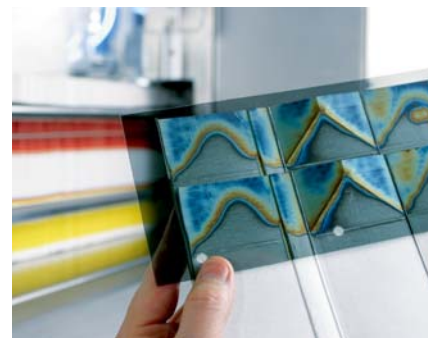




				CFA 112-32	51x37mm	4	12,000
				CFA 712-31 FL CFA 706-31 FP CFA 712-32	63x40mm	4 2 4	12,000 6,000 12,000
				CFA 612-31 FL CFA 606-31 FP CFA 612-32	76x47.5mm	4 2 4	12,000 6,000 12,000
				CFA 510-31 FL CFA 505-21 FP CFA 510-32 CFA 512-32	95x63mm 95x63mm	4 2 4 4	10,000 5,000 10,000 12,000
750 毫升	1000 毫升	1100 毫升					
				CFA 310-32 CFA 312-32	90x59mm 90x59mm	4 4	10,000 12,000
750 毫升	1000 毫升						
							
750 毫升	1000 毫升						
				CFA 810-32	72x70mm	4	10,000
750 毫升	1000 毫升						
							
750 毫升	1000 毫升						
				CFA 209-32	70x61mm	3	9,000
750 毫升	1000 毫升						
							
		1500 毫升					
				CFA 909-32	95x70mm	3	9,000
		1500 毫升					
				CFA 406-32	114x74mm	2	6,000
		2000 毫升					

牛奶和饮料的灌装机  
无菌食品——灌装机

为确保灌装流程中一切都能顺利高效地进行，康美包为客户提供综合的、高质量和专业化的一套系统服务。通过这些服务，更大程度地提高了客户的商业成功机会。



## 唾手可得的优质服务。

专业又可靠。

### 全套综合系统服务

作为多年从事生产纸盒包装和为客户量身定做的灌装机系统的生产商，客户能从我们经过多年发展获取的专长中受益。此外，我们还为客户提供了一整套综合服务，从计划和系统设计到提供关于包装和对流水线员工需求有用的建议，以及灌装机本身的维修。与此同时为了满足目标包装需要的系统设计和顾问服务都相继展开，且此多项服务都与客户密切协商进行。

服务的另一个重要部分是有效的预防性维护。系统的灵活设计保证了机器的高度可利用性。明智的预防性维修意味着生产空闲时间可以得到充分利用并且停机时间缩到最短。

如果涉及到一个更复杂的问题，SIG康美包 (SIG Combibloc) 技术员将会快速在现场寻找解决方案。

通过一个集中的故障服务中心和一个现场服务办公室来为客户服务。这有助于确保灌装机能在最快的时间内重新运转，使生产中断时间变为最短。我们也是安装机器的专业伙伴。在测试中心，我们经常改进SIG康美包 (SIG Combibloc) 灌装机，以保证意外事故发生时我们能作出更有效反应。

除了控制和维修以外，我们另外还启动了持续的实验室监测服务，以检查产品的无菌率和质量。这种综合的服务使客户的项目更加现代化，生产效率更高，并使售后成本得到控制。

只有各方面都能胜任的员工队伍才能增强一个公司的竞争力并且确保其长期成功。这就是为什么SIG康美包 (SIG Combibloc) 要提供灌装机和贴盖机的技术培训，同时也提供无菌灌装和卫生各方面培训的原因所在。



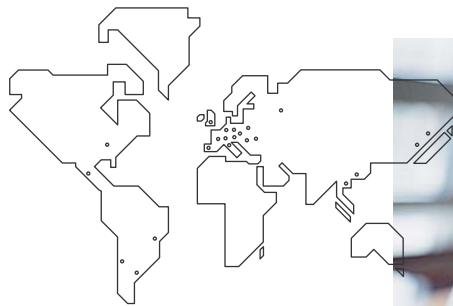
## 高级专业培训。

更有效地工作。

### 培训项目

如果没有训练有素的操作员，最有效的机器也是没用的。这就是为什么我们反复高度强调对自己人员进行培训以及对客户中负责生产、操作和维修以及质量控制的人员进行培训。这能够确保最有效地利用SIG康美包 (SIG Combibloc) 灌装技术提供的所有选择。此外，除了关于机器操作的基础和高级培训，我们的服务还包括机械学和电子工程、包装检验和无菌安全方面的培训。在培训中心，具有专门资格的康美包员工传授他们关于SIG康美包 (SIG Combibloc) 灌装机和贴盖机的理论和实践知识。另外更有多种设备，包括先进的SIG康美包 (SIG Combibloc) 灌装机可供参与者学习用。相信参训员工只有通过操作机器的实际练习培训才能使取得所需的能用于日常工作的实践知识。客户从培训项目中获取的多种好处：一方面，有能力且积极努力的员工能够提高自身竞争力并成为确保公司长期成功的主要因素。另一方面，他们获取的专业技术不仅能确保生产不中断，而且能够保证源源不断地高质量的产品。

如果您想进一步了解综合SIG康美包 (SIG Combibloc) 系统还能为您做什么, 请给我们发送电子邮件或传真, 或者最好是给我们打个电话!



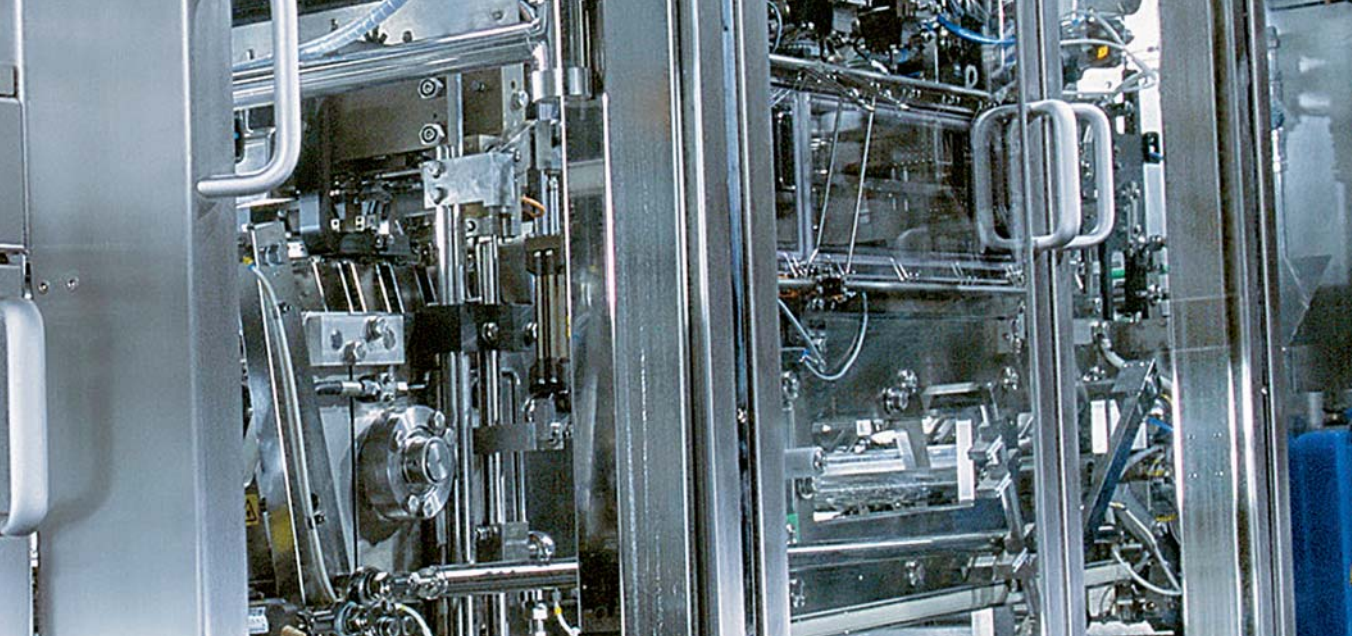
## 直接联络。

**康美包 (苏州) 有限公司**  
中国江苏省苏州工业园区  
星龙街399号  
邮编: 215126  
电话Tel: +86 512 6283 3111  
传真Fax: +86 512 6283 3222  
info.cbcn@sig.biz

**上海办事处**  
上海愚园路172号  
环球世界大厦19楼  
邮编: 200040  
电话Tel: +86 21 6248 0885  
传真Fax: +86 21 6249 9541

**北京办事处**  
北京朝阳区建国门外大街19号  
国际大厦802室  
邮编: 100004  
电话Tel: +86 10 6530 1860  
传真Fax: +86 10 6508 9049





灌装系统



SIG Combibloc  
康美包